

随着《制造业类型工厂病毒性传染防控措施实施指导建议（征求意见稿第一版）》发布，为调动社会各方力量，以及制造企业自身对全员抗击疫情，保证员工健康安全，尽快恢复生产的病毒防控工作的推动和促进。德国 TÜV 莱茵学院和大连市中德技工学校，结合德国工业制造过程审核的成熟方法和经验，制订《工业制造行业病毒性传染防控工作评审要点》，目的在于助力于制造企业在病毒防控期间，对生产运营中进行自查。同时，也为国家政府、相关部门在支持制造企业恢复生产工作中，排查疫情隐患提供实施参考。

大连中德技工 TÜV 莱茵学院  
**工业制造行业病毒性传染防控工作评审要点**  
 （征求意见稿 第一版）  
 2020 年 2 月 4 日

序号	评价要点	得分				
		0	4	6	8	10
1.0	预控工作基础管理					
1.1	是否为病毒传染防控工作建立了有效性的管理机制？					
1.2	是否针对工厂运营流程各环节，进行感染传播风险识别和分析，并制定防范措施？					
1.3	是否规划了防控工作所需的必要资源，并对资源准备计划执行情况实施跟踪？					
1.4	是否明确防控工作所需必要物资及设备设施的采购、供应渠道？					
1.5	是否建立了防控工作信息统计，疫情上报及发布的信息交流路径、方式？					
1.6	是否依据感染传播的影响，划定了风险等级，并匹配相应岗位落实责任？					
2.0	防控措施规划					
2.1	是否通过有效渠道了解病毒传播的危害程度、特点，以及主要防控指导原则？					

2.2	是否根据工厂自身抗御能力，对正常/有条件开工的可行性进行评价？					
2.3	是否对防控措施的有效性进行验证，或咨询政府主控部门/专业技术、咨询机构？					
2.4	是否针对突发病毒传染事件制定了应急处置方案？					
2.5	是否能否明确统计病毒传染防控期间，生产运行所需防控用品的定额数量？					
3.0	防控措施实施					
3.1	是否在防控期内落实了所有规划的防控措施？					
3.2	专兼职防控工作的管理人员、防控措施实施人员的防控技能是否达标，人员数量和兼职人员所能投入的精力是否匹配？					
3.3	是否保证了所有所需防控用品，及时、准量提供到相应业务和操作岗位？					
3.4	是否按消毒预防的要求，确定了防护用品的种类、型号，或制剂成份、浓度等指标？					
3.5	是否针对工厂内各个岗位制定了在防控期内的行为规范及业务/岗位操作规范、自身防护标准？					
3.6	是否对防控期内，由于防控措施、行为和业务操作的实施，对产能、节拍进度的影响进行的评估，并重新确定能力限度？					
3.7	是否落实了突发病毒传染事件紧急处置方案所需相关保证条件？					
3.8	是否进行了防控期间所有附加在日常员工行为和操作中的措施，其对员工安全性评价和验证？					
4.0	防控物资供应管理					
4.1	是否从防护用品供应渠道资源，保证满足完成生产任务的要求？					
4.2	是否在入库交接工作上，实效性地验证进货的防护用品符合采购需求？					
4.3	是否实现防护用品需求量、库存量、使用量的信息及交流和反馈？					

4.4	是否对库存防护用品进行有效管理，保证库存防护用品的实效性和完好性？					
4.5	针对防护用品选型、采购、接收、发放、领取等相关负责人员，是否具备胜任能力？					
5.0	生产运行中防控实施					
5.1	物品周转的防控工作					
5.1.1	是否在物品交接过程中避免交换人员直接性，或近距离接触？					
5.1.2	外来物品是否明确了交接场所，划定交接界限？					
5.1.3	是否对外来物品实施消毒措施，或确认处于安全状态？					
5.1.4	对交付出货物品是否确保其在工厂所承担的责任范围内处于安全状态？					
5.1.5	是否可能对各类物品按消毒防控的时效性加以区别？					
5.1.6	是否对垃圾等废弃物进行集中收集，及时清运？					
5.1.7	是否对易腐蚀性物品实施控制，与员工工作、休息、就餐区域分隔或即时清除？					
5.2	生产运行的管理控制					
5.2.1	是否基于防控期间内实际生产效率，以及防护用品保障能力制定排产计划？					
5.2.2	内部信息交流、沟通的形式是否实现避免人员聚集和近距离接触？					
5.2.3	业务运行和生产制造过程的预防措施是否按制定的防范措施全面实施？					
5.2.4	对员工更衣、就餐、淋浴、如厕、休息等生活环境，是否制定了有效的措施，降低人群聚集的密度，避免近距离传播性接触？					
5.2.5	公用区域、设施，共用品消毒，员工体测等防控性措施是否按规划的方式、频次实施？					

5.2.6	是否有效的控制外来人员的出入，以及与本工厂人员的交流？					
5.2.7	是否对异常情况进行确认，并及时按防控期内的相关要求处置？					
5.3	防控行为的执行能力					
5.3.1	员工是否能按防控期间的指导，实施本职岗位消毒防护操作？					
5.3.2	员工是否能按防控期间的要求，自觉履行在工厂内部，以及与工厂相关的区域防护、卫生和消毒行为规范？					
5.3.3	员工是否能按要求穿戴符合自身岗位实际的防护装备？					
5.3.4	员工是否在其责任领域范围内，具备发现防控工作异常的能力，并明确报告的相关负责人员？					
5.3.5	员工是否清楚当病毒传染突出事件发生，自身岗位在应急措施中的任务和责任？					
5.3.6	员工是否了解病毒防控期内，向工厂报告离厂后行踪信息的重要意义，并切实履行？					
5.4	防控设备设施的保障					
5.4.1	是否确保办公场/生产现场空调或排风系统完好，保证通风环境？					
5.4.2	是否确保洗手间/水房水龙头等供水设施功能正常，对正在修缮的设施，以及废弃下水通路予以封闭？					
5.4.3	是否在洗手间/水房准备足够的洗手液及相应的卫生、消毒用品？					
5.4.4	是否确保突发事件应急所需器具、防护措施用具，以及消毒设备工具、员工体测仪器适用，并保持完好？					
5.4.5	是否为突发病发患者准备临时隔离室/区，为疑似病患人员接触的物品设置隔离重复消毒区？					
5.4.6	是否明确制定了通向隔离区的路径，以备突发应急情况发生后隔离和消毒？					
5.5	防控工作的效果监测					
5.5.1	是否在工厂显著处明确标识防控工作各级负责人及联系方式，并对每日防疫工作信息进行通报？					

5.5.2	是否对员工间接接触交流频次数据进行分析，确认接触性传播的风险区域？					
5.5.3	是否对员工离厂期间所接触人群信息进行报备，预测外来病毒传染风险？					
5.5.4	是否对各项防护措施的实施进行督导，对防护用品实际消耗量进行统计分析，确认防控工作要求/标准执行实际情况？					
5.5.5	是否对防控工作全过程进行审核，确认本工厂的病毒防控过程能力？					
6.0	社会责任履行					
6.1	是否按国家政府及防疫机构的要求，进行了病毒防控工作必要投入，履行企业社会责任？					
6.2	是否能够在病毒感染突发事件后，向相关部门提供与本工厂员工有关的感染传播路径等信息，便于排查、隔离和救治？					
6.3	是否能在病毒感染疫情发生时，在保证员工及工厂相关方人员安全情况下，持续保持供货，或用尽可能短的时间恢复生产？					

德国莱茵学院

联邦教育集团

大连中德技工

2020年2月5日